

Mitutoyo製 三次元測定機

東京精密

Calypso

で再生のプログラム

MCOSMOSへ書き換え

SOUKEN co., Ltd.
Inspection for Manufacturing

画像データ提供 株式会社ミットヨ

メーカー違いの三次元測定プログラム
書き換え作業にお困りの方必見です。
その他ご用命にお応え致します。

精工産業 株式会社

〒221-0057

神奈川県横浜市神奈川区青木町6-13

サダルスウド横濱

TEL 045-461-6046

keisoku-gijyutsu@seikosangyo.com

担当者：計測技術室 矢口・小佐々



Mitutoyo製 三次元測定機

Repeatpakで再生のプログラム
MCOSMOSへ書き換え

SOUKEN co., Ltd.
Inspection for Manufacturing

画像データ提供 株式会社ミットヨ

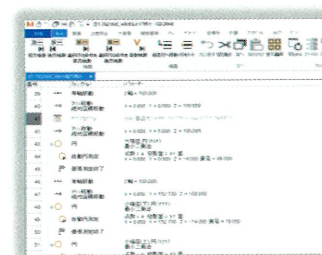
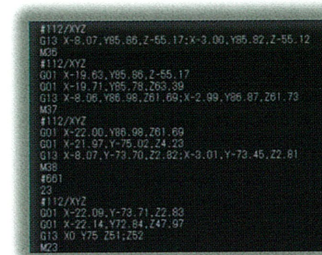
旧ソフトウェア(DOS等)時代に作成したパートプログラムを
MCOSMOS用パートプログラムに新規書き換え対応
その他ご用命にお応え致します。

詳細は裏面でチェック

お使いのユーザーインターフェイスへ再現

プログラム書き換え作業は新旧のインターフェイスを熟知したオペレーターの方でも書き換えに苦労されるケースが多いとされています。

Repeatpak PLUSで再生のDOS系Micropak2700等のパートプログラムを、
当社でMCOSMOS用パートプログラムに新規で書き換え致します。



更なる利便性の追求にお答えします。

パートプログラムへの書き換えによってMCOSMOSの最新機能をご使用可能となります。

指定の検査表へ自動追記、ロット間データの自動蓄積等も併せて対応可能です。

書き換え対応だけに留まらず、VBAを駆使し利便性/効率化のお悩みを改善致します。

まずは当社にご要望をご相談下さい。

ご遠慮なくご連絡下さい。



URL: <https://jp.seikosangyo.com/>

精工産業 株式会社

〒221-0057 神奈川県横浜市神奈川区青木町6-13

サダルスウド横濱

TEL 045-461-6046

keisoku-gijyutsu@seikosangyo.com

担当者：計測技術室 矢口・小佐々



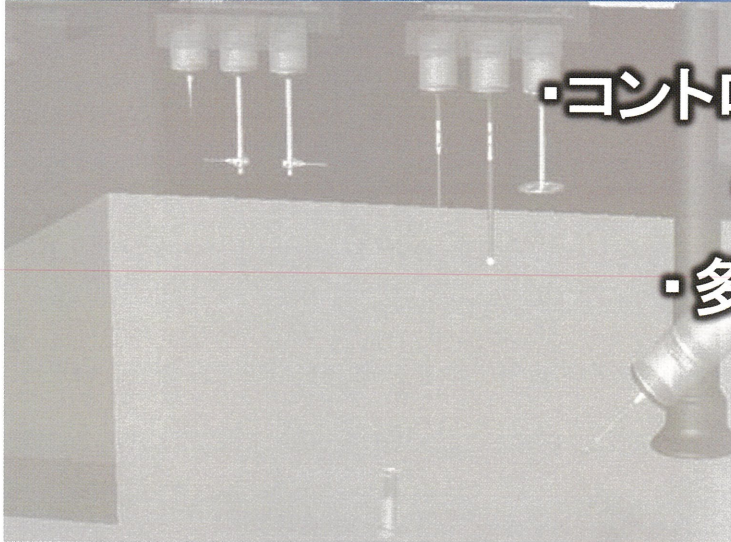
Mitutoyo製 三次元測定機

MCOSMOS 全バージョン対応

半自動化対応 パートプログラム作成

SOUKEN co., Ltd.
Inspection for Manufacturing

画像データ提供 株式会社ミットヨ

- 
- ・コントローラ-操作レスで誰でも三次元測定可能にします
 - ・指定の検査表/ロット間データの自動作成集約化
 - ・多品種/類似部品の検出機能をパートプログラム化

詳細は裏面でチェック

ワンクリックで測定スタート

専用治具にワークをセットしワンクリックで測定スタート

類似部品の自動検出や加工部位の選択機能等をパートプログラム内に組み込み、オペレーターの起動ミス防止にも配慮。

三次元測定機の属人化を改善し稼働率の向上化が図れます。

更なる利便性の追求にお答えします。

指定の検査表へ自動追記、ロット間データの自動蓄積等も併せて対応可能です。

VBAを駆使しお客様に合わせた測定データ自動集約化に貢献致します。

細かなご要望も形にさせていただきます。まずは当社にご連絡下さい。



URL: <https://jp.seikosangyo.com/>

精工産業 株式会社

〒221-0057 神奈川県横浜市神奈川区青木町6-13

サダルスウド横濱

TEL 045-461-6046

keisoku-gijyutsu@seikosangyo.com

担当者：計測技術室 矢口 ・ 小佐々

受託測定

～測定業務のアウトソーシング化～



Check!
Q お困り事ございませんか？

- ☐ 1. 検査品が重なり、納期に間に合わない。
- ☐ 2. 人手が足りず、検査数を捌ききれない。
- ☐ 3. 所有の三次元測定機では検査できない大きさの検査品がある。
- ☐ 4. 数もの検査の為、完了するまで測定機が空かない。
- ☐ 5. 三次元測定機で評価したい検査項目がある。
- ☐ 6. 製品加工～検査までを一貫して依頼したい。

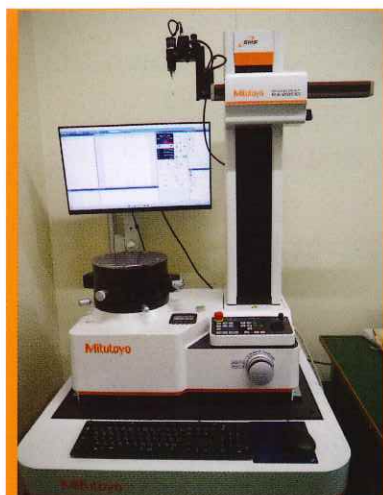
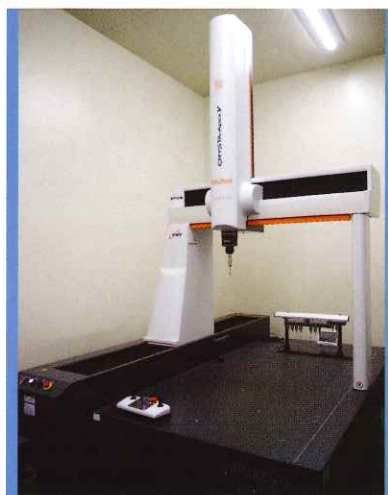
検査のアウトソーシングのご提案



製品の品質基準の高まりに伴い、検査による負担も増加しております。出荷前検査が終わっていないから納品できない、検査数をさばきたくても時間が足りないなど、私たちは検査がネック工程となっているお客様に対しまして、少しでも効率化頂けるように測定サービスのご提案をさせていただきます。

検査実績部品

自動車部品関連(エンジン・ミッション・駆動系部品など)
/ 金属切削部品 / 金型 など。



三次元測定機 ミットヨ製 CRYSTA-Apex V9168

測定範囲：X 900 / Y 1600 / Z 800

※チェンジャー付属の為、Y軸長さはお問い合わせください

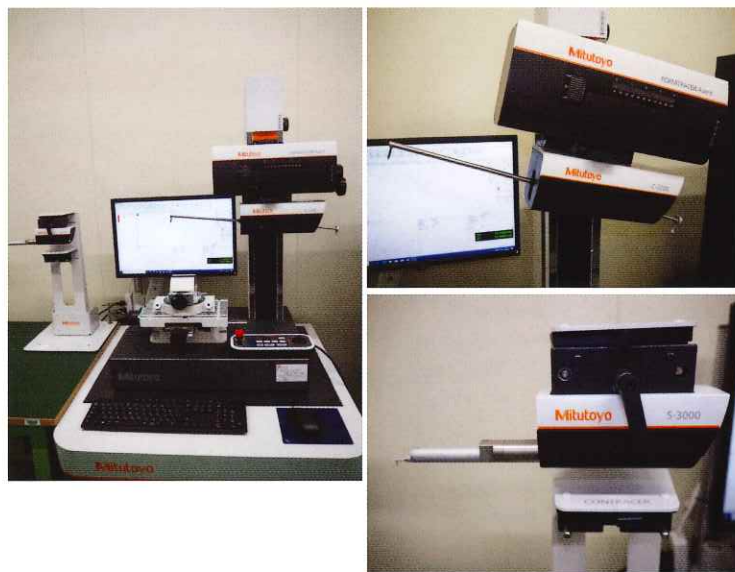
- 重量：30kg迄
- プローブ：SP25M / TP200 / TP7M
- ソフトウェア
GEOPACK / SCANPACK / CAT1000PS
形状ならい・3Dモデルとの比較も可能です
- 長さ測定誤差(SP25M使用時)： $1.7 + 3L/1000 \mu\text{m}$



輪郭形状・表面粗さ測定機 ミットヨ製 FTA-S4D3000-D

輪郭形状・表面粗さのハイブリット型の機械です。

- 測定範囲：X 100 / Z軸60 (水平状態より ± 30)
 - ①X軸測定範囲：100mm
 - ②Z軸移動範囲：60mm(± 30 mm)
- 重量：30kg迄
- 指示精度
 - ①X軸： $\pm(0.8 + 0.01L) \mu\text{m}$
広範囲 1.8 $\mu\text{m}/100\text{mm}$
狭範囲 1.05 $\mu\text{m}/25\text{mm}$
 - ②Z軸： $\pm(1.2 + |2H|/100) \mu\text{m}$



真円度測定機 ミットヨ製 RA-2200AH

芯出し・水平出し自動調整タイプ。

真円度・円筒度・同軸度などの円形状を高精度で測定する事に特化した機械です。

- 重量：30kg迄
- 測定範囲
 - ①上下動部最大測定高さ：500
 - ②X軸半径方向移動量：175(回転中心より-25~150)
- 回転精度
 - ①軸方向 $(0.02 + 3.5X/10000) \mu\text{m}$
 - ②半径方向 $(0.02 + 3.5H/10000) \mu\text{m}$



見積ご依頼方法

- ☐ 測定したいワーク図面
- ☐ 測定内容のご確認 (測定項目など)
- ☐ 数量
- ☐ 検査データ提出方法 (図面書き込みOKなど)
- ☐ ご希望納期



精工産業株式会社

TEL.045-461-6046

✉ keisoku-gijyutsu@seikosangyo.com

担当者：計測技術室 矢口・小佐々

[URL] <https://https://jp.seikosangyo.com>

〒221-0057
横浜市神奈川区青木町6番地13
サダルスウド横浜

